

FILLER PUR MIO - S 3720

Farba podkladová 1K PUR, bariérová medzivrstva

Rozpúšťadlová polyuretánová podkladová farba, jedno-komponentná (1K), pre ťažké korózne prostredie. Druhý reakčný komponent tvorí vzdušná vlhkosť, čím vzniká veľmi stabilný a odolný film. Kombinuje sa s vhodnou základnou a vrchnou farbou PROHET radu PUR alebo EPOXY, príp. podľa odporúčania výrobcu.

Charakteristika:

Výrobok je určený na priemyselné použitie s charakterom vysokej koróznej záťaže. Výrazné protikorózne vlastnosti. Typickým použitím sú podkladové nátery (medzivrstvy) oceľových konštrukcií (energetika, chem. priemysel), poľnohospodárskej a dopravnej techniky (stroje, automobily, lode), technologické a obytné kontajnery, nádrže, stavebné oceľové prvky a pod. Farba vyzrieva chemickou reakciou so vzdušnou vlhkosťou.

Farba slúži vo funkcii bariérovej medzivrstvy, ktorá znemožňuje penetráciu vlhkosti k podkladovému kovu. Pretierateľná je širokou škálou výrobkov.

exteriér • vhodný pre korózne prostredie C2, C3, C4, C5 • teplotná odolnosť -50 °C až krátkodobu +240 °C (suchého tepla) • vysoká húževnatosť a chemická odolnosť filmu • aplikovateľnosť airless, HVLP, štetec, valček • možnosť hrubovrstvých nástrekov • rýchle zasychanie • obsahuje sľudový a Al pigment

Parametre výrobu:

Sušina	78 % hm.	-
	59 % obj.	-
Hustota	1,7 g.cm ⁻³	-
Výdatnosť	8,5 m ² /kg	40 μm DFT
Zasychanie	2 hod	proti prachu (23 °C, 40 μm DFT)
	5 hod	zaschnuté (23 °C, 40 μm DFT)
	2 - 4 hod	prelakovateľné (Pri rôznych klimatických podmienkach sa môžu rýchlosti schnutia líšiť. Dobu prelakovateľnosti ovplyvňuje aj typ následného náteru a spôsob jeho aplikácie. Pre viac informácií kontaktujte výrobcu.
Priľnavosť	st. 0 - 1	oceľ
VOC	360 g/l (0,210 kg/kg)	-
TOC	240 g/l (0,140 kg/kg)	-
VOC aplikačné	<500 g/l	max. VOC farby v aplikačnom stave (12 % hm. riedidla)
Vzhľad	-	homogénna pigmentovaná tixotropná kvapalina
Odtiene	-	0106 (šedo-strieborná)

Aplikácia:

Riedidlo	THINNER PUR - S 0700 (Corodur – R 00)	
Riedenie	0 až 8 % hm.	airless
	3 až 12 % hm.	vzduchové striekanie
	0 až 8 % hm.	natieranie štetcom
Príprava podkladu	STN EN ISO 8504, príp. podľa ďalších špecifických požiadavok na PÚ	-
Teplota	min. 5 °C	podklad a okolité prostredie
	min. +3 °C	odstup od teploty rosného bodu
Záručná doba	-	12 mesiacov od dátumu výroby

Údaje obsiahnuté v tomto dokumente vychádzajú z príslušnej podnikovej normy, z aktuálnych znalostí a skúseností. Parametre výrobu sú uvádzané prevažne formou priemerných hodnôt. Skutočné hodnoty parametrov daného výrobku a ich povolené rozpätia sú súčasťou príslušného atestu kvality. Výrobca nepreberá zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku a za postupy spracovania, ktoré sú mimo jeho vplyvu a kontroly. Výrobca si vyhradzuje práva na prípadnú zmenu či doplnenie údajov, preto nie sú odberatelia a spracovatelia zbavení povinnosti overiť si ich aktuálnosť.

- Rýchlosť zasychania (vzrievania) výrazne ovplyvňuje vlhkosť vzduchu a teplota. V príliš suchom prostredí (RH pod 30%) vyzrieva veľmi pomaly.
- Odporúčaná hrúbka vrstvy v jednom aplikačnom kroku je 60 - 100 μm DFT.
- Neodporúča sa nanášať hrúbku vyššiu ako 120 μm DFT naraz.
- Bližšie aplikačné inštrukcie a odporúčania poskytnete výrobca.
- Veľmi chemicky odolné spojivo v kombinácii so sľudovým a Al plnivom vytvára silný bariérový efekt voči poveternostným vplyvom.
- Kombinuje sa so základnou a vrchnou farbou PROHET radu PUR alebo EPOXY. Pri požiadavke na farebnú stálosť a pri UV expozícii sa ako vrchná vrstva volí výrobok PUR (vrátane tužidla na báze alifatického izokyanátu).
- V priebehu prác a pri skladovaní chráňte obsah plechovky pred vzdušnou vlhkosťou a vlhkosťou pochádzajúcou z neoriginálnych riedidiel. Vlhkosť spôsobuje polymerizáciu farby. Nespotrebované množstvo farby hermeticky uzavrite.