

## TOP COAT - S 4360 / G

Email lesklý rýchloschnúci s obsahom protikorózných pigmentov

Rozpúšťadlová na vzduchu zasychajúca lesklá farba. Kombinuje sa s vhodnou základnou protikoróznou farbou PROHET radu PRIMER COAT, PRIMER ACRYL, prípadne podľa odporúčania výrobcu. V koróznom prostredí C2 je možné použiť priamo na kov.

### Charakteristika:

Výrobok je určený na všeobecné použitie bez nárokov na mechanickú a chemickú záťaž. Vhodný na nízke až stredné korózne zaťaženie. Typickým použitím sú vrchné nátery oceľových konštrukcií, poľnohospodárskej techniky, odpadových kontajnerov, stavebných oceľových prvkov a pod.

interiér - exteriér • vhodný pre korózne prostredie C2, C3 • obsahuje korózne inhibítory • teplotná odolnosť 90 °C – 110 °C • jednoduché spracovanie • aplikovateľnosť striekaním vrátane airless, štetec, valček • rýchle zasychanie a vyzrievanie • limitovaná svetlostálosť

### Parametre výrobu:

<b>Sušina</b>	65 % hm. 45 % obj.	-
<b>Hustota</b>	1,25 g.cm <sup>-3</sup>	-
<b>Výdatnosť</b>	8,5 m <sup>2</sup> /kg	40 µm DFT
<b>Zasychanie</b>	30 min 6 hod 24 hod	proti prachu (23 °C, 40 µm DFT) zaschnuté (23 °C, 40 µm DFT) prelakovateľné (23 °C, 40 µm DFT)
<b>Priľnavosť</b>	st. 0 - 1	oceľ
<b>Lesk</b>	>70 GU	lesklý /60°, okrem metalických odtieňov
<b>VOC</b>	440 g/l (0,350 kg/kg)	-
<b>TOC</b>	395 g/l (0,315 kg/kg)	-
<b>VOC aplikačné</b>	<495 g/l	max. VOC farby v aplikačnom stave (10 % hm. riedidla)
<b>Vzhľad</b>	-	homogénna pigmentovaná viskózna kvapalina
<b>Odtiene</b>	-	RAL, vzor

### Aplikácia:

<b>Riedidlo</b>	THINNER – S 0320 (S 0315)	
<b>Riedenie</b>	0 až 8 % hm. 5 až 10 % hm. 0 až 5 % hm.	airless vzduchové striekanie natieranie štetcom
<b>Príprava podkladu</b>	STN EN ISO 8504, príp. podľa ďalších špecifických požiadavok na PÚ	
<b>Teplota</b>	min. 5 °C min. +3 °C	podklad a okolité prostredie odstup od teploty rosného bodu
<b>Záručná doba</b>	-	24 mesiacov od dátumu výroby

- V prípade viacrstvových nánosov dodržiavajte dobu prelakovateľnosti. Pri nepriaznivých poveternostných podmienkach (nízka teplota, vysoká vlhkosť vzduchu) úmerne prispôbte dobu prelakovania.
- V jednom aplikačnom kroku neaplikujte hrúbku vyššiu ako 60 µm DFT.
- Bližšie aplikačné inštrukcie a odporúčania poskytne výrobca.
- Pre stredné korózne zaťaženie sa uvažuje kombinácia so základnou farbou. Viac informácií poskytne výrobca.

Údaje obsiahnuté v tomto dokumente vychádzajú z príslušnej podnikovej normy, z aktuálnych znalostí a skúseností. Parametre výrobu sú uvádzané prevažne formou priemerných hodnôt. Skutočné hodnoty parametrov daného výrobku a ich povolené rozpätia sú súčasťou príslušného atestu kvality. Výrobca nepreberá zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku a za postupy spracovania, ktoré sú mimo jeho vplyvu a kontroly. Výrobca si vyhradzuje práva na prípadnú zmenu či doplnenie údajov, preto nie sú odberatelia a spracovatelia zbavení povinnosti overiť si ich aktuálnosť.