PROHET PROFESSIONAL LINE

PRIMER ACRYL - S 2100

Farba základná protikorózna akrylátová rýchloschnúca

Rozpúšťadlová akrylátová základná farba. Kombinuje sa s vhodnou vrchnou farbou PROHET radu COAT alebo PUR, príp. podľa odporúčania výrobcu. Použitie priamo na oceľový alebo liatinový povrch.

Charakteristika:
Výrobok je určený na všeobecné použitie bez nárokov na mechanickú a chemickú záťaž. Vhodný na nízke až stredné korózne zaťaženie. Výrazné protikorózne vlastnosti. Typickým použitím sú základné nátery oceľových konštrukcií, poľnohospodárskej techniky, odpadových kontajnerov, stavebných oceľových prvkov a pod. Výraznou vlastnosťou je veľmi rýchle zasychanie a univerzálnosť v prelakovaní rôznymi typmi vrchných náterov.

interiér - exteriér ● vhodný pre korózne prostredie C2, C3 ● obsahuje fosforečnan zinočnatý ● teplotná odolnosť do 90 °C ● jednoduché spracovanie ● aplikovateľnosť striekaním, štetec, valček ● rýchle zasychanie

Parametre výrobku:

Sušina	73 % hm.	-
	54 % obj.	-
Hustota	1,5 g.cm^{-3}	-
Výdatnosť	9,0 m^2/kg	40 µm DFT
Zasychanie	25 min	proti prachu (23 °C, 40 µm DFT)
	4 hod	zaschnuté (23 °C, 40 µm DFT)
	45 min	prelakovateľné (23 °C, 40 µm DFT, zhodným typom náteru. Zmena klimatických podmienok či typ následného náteru môžu tento interval ovplyvniť. Viac informácií poskytne výrobca.)
Priľnavosť	st. 0 - 1	oceľ
VOC	395 g/l (0,260 kg/kg)	-
TOC	335 g/l (0,225 kg/kg)	-
VOC aplikačné	<500 g/l	max. VOC farby v aplikačnom stave (15 % hm. riedidla)
Vzhľad	-	homogénna pigmentovaná ľahko tixotropná kvapalina
Odtiene	-	PR 0100 (biela)

Aplikácia:

Riedidlo	THINNER ACRYL- S 0100 (Hodakryl – R 00)	
Riedenie	0 až 5 % hm.	airless
	5 až 15 % hm.	vzduchové striekanie
	0 až 10 % hm.	natieranie štetcom
Príprava podkladu	STN EN ISO 8504, príp. podľa ďalších špecifických požiadaviek na PÚ	
Teplota	min. 5 °C	podklad a okolité prostredie
	min. +3 °C	odstup od teploty rosného bodu
Záručná doba	-	24 mesiacov od dátumu výroby

- V prípade viacvrstvových nánosov dodržujte dobu prelakovateľnosti. Pri nepriaznivých poveternostných podmienkach (nízka teplota, vysoká vlhkosť vzduchu) úmerne prispôsobte dobu prelakovania.
- V jednom aplikačnom kroku neaplikujte hrúbku vyššiu ako 80 µm DFT.
- Pri prelakovaní vrchnou farbou pomocou štetca alebo valčeka treba postupovať opatrne, aby pri intenzívnych ťahoch nedošlo k narušaniu - rozpúšťaniu základnej farby. Z tohto dôvodu sa odporúča vrchnú farbu nanášať striekaním.
- Bližšie aplikačné inštrukcie a odporúčania poskytne výrobca.
- Kombinuje sa vždy s vrchnou farbou. Samostatne nevytvára dlhodobú protikoróznu ochranu. Minimálna hrúbka filmu pre bezprostredné prelakovanie je 40 µm DFT. Pokiaľ bude základný náter dočasne exponovaný na poveternosti, odporúča sa aplikovať hrúbku minimálne 80 µm DFT (pr. 2x 40 µm DFT). Viac informácií poskytne výrobca.

Údaje obsiahnuté v tomto dokumente vychádzajú z príslušnej podnikovej normy, z aktuálnych znalostí a skúseností. Parametre výrobku sú uvádzané prevažne formou priemerných hodnôt. Skutočné hodnoty parametrov daného výrobku a ich povolené rozpätia sú súčasťou príslušného atestu kvality. Výrobca nepreberá zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku a za postupy spracovania, ktoré sú mimo jeho vplyvu a kontroly. Výrobca si vyhradzuje práva na prípadnú zmenu či doplnenie údajov, preto nie sú odberatelia a spracovatelia zbavení povinnosti overiť si ich aktuálnosť.