

## HARDENER EPOXY - S 1520

Tužidlo do vysokosušinových epoxidových náterových hmôt

**Charakteristika:**

Roztok modifikovaného aduktu polyaminoamidu.

Pomer miešania náterovej hmoty PROHET radu, HS EPOXY a tužidla, je stanovený v príslušnom technickom liste a na etikete výrobku. Tužidlo sa dávkuje pred prídavkom riedidla. Potom sa dôkladne premieša. Po nadávkovaní tužidla začne plynúť tzv. doba životnosti zmesi (pot life). Po uplynutí tejto doby je zmes už nepoužiteľná na ďalšie spracovanie. Konkrétna minimálna doba životnosti zmesi je uvedená v technickom liste a na etikete výrobku.

Sušenú zmes nie je vhodné nechávať na priamom slnku alebo pri iných zdrojoch tepla, výrazne sa tým skraca jej životnosť. Bližšie informácie poskytne výrobca.

**Parametre výrobku:**

Sušina	>95 % hm.
Hustota	1,0 g.cm <sup>-3</sup>
Viskozita	cca 1000 mPa.s /23 °C
VOC	<50 g/l
TOC	<30 g/l
Vzhľad	žltkastá stredne viskózna kvapalina

**Aplikácia:**

Pomer tuženia	Vid' technický list príslušnej náterovej hmoty EPOXY
Teplota spracovania	5°C – 25°C, vyššie teploty skrcajú dobu životnosti zmesi
Záručná doba	24 mesiacov od dátumu výroby

**Upozornenie:**

Tužidlo po otvorení čo najskôr spracujte alebo urýchlene hermeticky uzavrite. Nemeňte stanovený pomer miešania farby a tužidla, dochádza tak k výrazným zmenám vlastností výrobku.