

## PRIMER PUR - S 2700

Farba základná protikorózna 2K PUR

Rozpúšťadlová polyuretánová základná farba, dvoj-komponentná (2K). Kombinuje sa s vhodnou vrchnou farbou PROHET radu PUR, EPOXY, príp. podľa odporúčania výrobcu. Použitie priamo na oceľový, liatinový, zinkovaný, hliníkový a i. povrch.

### Charakteristika:

Výrobok je určený na všeobecné priemyselné použitie pri strednej mechanickej a chemickej záťaži. Vhodný na stredné až vysoké korózne zaťaženie. Výrazné protikorózne vlastnosti. Typickým použitím sú základné nátery oceľových konštrukcií, poľnohospodárskej a dopravnej techniky (stroje, automobily, lode), technologických a obytných kontajnerov, stavebných oceľových prvkov a pod.

interiér - exteriér • vhodný pre korózne prostredie C2, C3, C4, C5 • teplotná odolnosť 120 °C – 150 °C • vysoká húževnatosť a chemická odolnosť filmu • aplikovateľnosť airless, HVLP, štetec, valček • možnosť aplikácie „mokré do mokrého“ • rýchle zasychanie

### Parametre výrobu:

<b>Sušina</b>	75 % hm. 59 % obj.	farba zmes
<b>Hustota</b>	1,55 g.cm <sup>-3</sup>	farba
<b>Výdatnosť</b>	10 m <sup>2</sup> /kg	40 μm DFT
<b>Zasychanie</b>	45 min 8 hod 1 hod	proti prachu (23 °C, 40 μm DFT) zaschnuté (23 °C, 40 μm DFT) prelakovateľné (23 °C, 40 μm DFT). Pri rôznych klimatických podmienkach sa môžu rýchlosti schnutia líšiť. Vplyv na dobu prelakovateľnosti má aj typ následného náteru a spôsob jeho aplikácie. Pre viac informácií kontaktujte výrobcu.
<b>Priľnavosť</b>	st. 0 - 1	oceľ
<b>VOC</b>	360 g/l (0,245 kg/kg)	zmes
<b>TOC</b>	250 g/l (0,170 kg/kg)	zmes
<b>VOC aplikačné</b>	<470 g/l	max. VOC farby v aplikačnom stave (15 % hm. riedidla, tužidlo)
<b>Vzhľad</b>	-	homogénna pigmentovaná ľahko tixotropná kvapalina
<b>Odtiene</b>	-	0100 (biely), 0104 (sv. šedý), 0312 (ružový)

### Aplikácia:

<b>Tužidlo</b>	HARDENER PUR - S 1700 HARDENER PUR - S 1740	
<b>Riedidlo</b>	THINNER PUR - S 0710 (0720)	
<b>Životnosť zmesi</b>	min. 8 hod min. 5 hod	t <25 °C, tužidlo S1700 t <25 °C, tužidlo S1740
<b>Pomer tuženia</b>	8 : 1 hm. 6 : 1 hm.	farba : tužidlo S1700 farba : tužidlo S1740
<b>Riedenie</b>	0 až 10 % hm. 5 až 15 % hm. 0 až 10 % hm.	airless vzduchové striekanie natieranie štetcom
<b>Príprava podkladu</b>	STN EN ISO 8504, príp. podľa ďalších špecifických požiadavok na PÚ	
<b>Teplota</b>	min. 5 °C min. +3 °C	podklad a okolité prostredie odstup od teploty rosného bodu
<b>Záručná doba</b>	-	24 mesiacov od dátumu výroby

- Stuzenú zmes nie je vhodné nechávať na priamom slnku alebo pri iných zdrojoch tepla, výrazne sa tým skracuje jej životnosť. Bližšie aplikačné inštrukcie a odporúčania poskytnie výrobca.
- Rýchlosť zasychania (vyzrievania) výrazne ovplyvňuje teplota.
- Odporúčaná hrúbka vrstvy v jednom aplikačnom kroku je 60 - 80  $\mu\text{m}$  DFT.
- Kombinuje sa s vrchnou farbou PROHET radu EPOXY alebo PUR. Pri požiadavke na farebnú stálosť a pri UV expozícii sa ako vrchná vrstva volí výrobok PUR (vrátane tužidla na báze alifatického izokyanátu).
- Bližšie aplikačné inštrukcie a odporúčania poskytnie výrobca.