

PRIMER HS EPOXY ZINC - S 2530

Epoxidová 2K základná farba vysokosušinná protikorózna zinkom plnená

Rozpúšťadlová vysokosušinná základná epoxidová farba s vysokým obsahom zinku, dvoj-komponentná (2K). Kombinuje sa s vhodnou vrchnou farbou PROHET radu EPOXY, PUR, príp. podľa odporúčania výrobcu. Použitie priamo na oceľový alebo liatinový povrch.

Charakteristika:

Výrobok je určený na priemyselné použitie s vysokým koróznym zaťažením. Výrazné protikorózne vlastnosti sú dané vysokým obsahom zinku. Typickým použitím sú základné nátery oceľových konštrukcií, poľnohospodárskej a dopravnej techniky (stroje, automobily), technologické a obytné kontajnery, stavebné oceľové prvky, energetika a pod. Vhodným podkladom je tryskaný povrch (stupeň Sa 2 ½). Farba je určená do náterových systémov projektovaných na vysokú životnosť.

interiér - exteriér • vhodný pre korózne prostredie C2, C3, C4, C5 • teplotná odolnosť 120°C – 150°C • vysoká korózna odolnosť • aplikovateľnosť airless, HVLP, štetec, valček • možnosť hrubovrstvých nástrekov • nízke emisie VOC • vysoká bariérová ochrana s filtračným efektom • potláča podkorodovanie náteru pri lokálnom poškodení

Parametre výrobku:

Sušina	89 % hm. 60 % obj.	farba zmes
Hustota	3,35 g.cm ⁻³	farba
Výdatnosť	4,7 m ² /kg	40 μm DFT
Zasychanie	5 min 20 min 1 hod	proti prachu (23°C, 40 μm DFT) zaschnuté (23°C, 40 μm DFT) prelakovateľné (23°C, 40 μm DFT). Pri rôznych klimatických podmienkach sa môžu rýchlosti schnutia líšiť.
Priľnavosť	st. 0	oceľ
VOC	335 g/l (0,110 kg/kg)	zmes
TOC	280 g/l (0,090 kg/kg)	zmes
VOC aplikačné	<500 g/l	max. VOC farby v aplikáčnom stave (15 % hm. riedidla, tužidlo)
Vzhľad	-	homogénna tixotropná kvapalina
Odtiene	-	PR 0920 (kovová sivá, obsahuje práškový zinok)

Aplikácia:

Tužidlo	HARDENER EPOXY - S 1520	
Riedidlo	THINNER EPOXY - S 0500	
Životnosť zmesi	min. 8 hod	t<25°C
Pomer tuženia	100 : 1,5 hm.	farba : tužidlo
Indukčná doba	10 min	
Riedenie	0 až 5 % hm.	airless, natieranie štetcom
Príprava podkladu	STN EN ISO 8504, príp. podľa ďalších špecifických požiadavok na PÚ	
Teplota	min. 5 °C min. +3 °C	podklad a okolité prostredie odstup od teploty rosného bodu
Záručná doba	-	12 mesiacov od dátumu výroby

- Stuzenú zmes nie je vhodné nechávať na priamom slnku alebo pri iných zdrojoch tepla, výrazne sa tým skracuje jej životnosť. Bližšie aplikačné inštrukcie a odporúčania poskytnie výrobca.
- Aplikáciu je odporúčané vykonávať na kovovo čistý povrch s dostatočným kotviacim profilom (tryskaný povrch) a najneskôr do 4 hod od mechanickej operácie. Pri styku s čistým kovom vykazuje mimoriadne ochranné mechanizmy, ktoré sú predpokladom vysokej životnosti systému.

Údaje obsiahnuté v tomto dokumente vychádzajú z príslušnej podnikovej normy, z aktuálnych znalostí a skúseností. Parametre výrobku sú uvádzané prevažne formou priemerných hodnôt. Skutočné hodnoty parametrov daného výrobku a ich povolené rozpätia sú súčasťou príslušného atestu kvality. Výrobca nepreberá zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku a za postupy spracovania, ktoré sú mimo jeho vplyvu a kontroly. Výrobca si vyhradzuje práva na prípadnú zmenu či doplnenie údajov, preto nie sú odberatelia a spracovatelia zbavení povinnosti overiť si ich aktuálnosť.

- Nevhodné na porózne podklady (metalizované nástreky). V tomto prípade je nutné zatesnenie podkladu farbou PROHET FILLER HS EPOXY-S 3510. Viac informácií poskytne výrobca.
- Odporúčaná hrúbka vrstvy v jednom aplikačnom kroku je 60 - 100 μm DFT.
- Výrobok je vhodný na dielce nepodliehajúce prílišnému ohybu a pnutiu.
- Bližšie aplikačné inštrukcie a odporúčania poskytne výrobca.
- Kombinuje sa s vrchnou farbou PROHET radu EPOXY alebo PUR. Pri požiadavke na farebnú stálosť a pri UV expozícii sa ako vrchná vrstva volí výrobok PUR (vrátane tužidla na báze alifatického izokyanátu).