

HARDENER PUR - S 1700

HODOPUR – TR 00

Tužidlo do polyuretánových náterových hmôt

Charakteristika:

Roztok alifatického polyizokyanátu a organických rozpúšťadiel s koncentráciou hexametylén-1,6-diizokyanátu nižšou ako 0,1 hm. %.

Pomer miešania náterovej hmoty PROHET radu PUR a tužidla je stanovený v príslušnom technickom liste a na etikete výrobku. Tužidlo sa dávkuje pred prídavkom riedidla. Potom sa dôkladne premieša. Po nadávkovaní tužidla začne plynúť tzv. doba životnosti zmesi (pot life). Po uplynutí tejto doby je zmes už nepoužiteľná na ďalšie spracovanie. Konkrétna minimálna doba životnosti je uvedená v technickom liste a na etikete výrobku.

Stuženú zmes nie je vhodné nechávať na priamom slnku alebo pri iných zdrojoch tepla, výrazne sa tým skracuje jej životnosť. Bližšie informácie poskytne výrobca.

Parametre výrobku:

Sušina	75 % hm.
Hustota	1,0 – 1,1 g.cm ⁻³
Výtoková doba	25 – 40 s / DIN F4, 23 °C
VOC	260 g/l (0,250 kg/kg)
TOC	195 g/l (0,190 kg/kg)
Vzhľad	bezfarebná kvapalina

Aplikácia:

Pomer tuženia	Vid' technický list príslušnej náterovej hmoty PUR
Teplota spracovania	5°C – 25°C, vyššie teploty skracujú dobu životnosti zmesi
Záručná doba	24 mesiacov od dátumu výroby

Upozornenie:

Tužidlo po otvorení čo najskôr spracujte alebo urýchlene hermeticky uzavrite. Tužidlo reaguje s vlhkosťou vzduchu a dochádza k jeho postupnej degradácii. Nemeňte stanovený pomer miešania farby a tužidla, dochádza tak k výrazným zmenám vlastností výrobku.