

## PRIMER EPOXY - S 2510

Farba základná protikorózna 2K epoxy

Rozpúšťadlová epoxidová základná farba, dvojkomponentná (2K). Kombinuje sa s vhodnou vrchnou farbou PROHET radu EPOXY, PUR, príp. podľa odporúčania výrobcu. Použitie priamo na oceľový, liatinový, zinkovaný, hliníkový a i. povrch.

### Charakteristika:

Výrobok je určený na všeobecné priemyselné použitie pri strednej mechanickej a chemickej záťaži. Vhodný na stredné až vysoké korózne zaťaženie. Výrazné protikorózne vlastnosti. Typickým použitím sú základné nátery oceľových konštrukcií, poľnohospodárskej a dopravnej techniky (stroje, automobily, lode), technologických a obytných kontajnerov, stavebných oceľových prvkov a pod..

interiér - exteriér • vhodný pre korózne prostredie C2, C3, C4, C5 • teplotná odolnosť 120 °C – 150 °C • vysoká húževnatosť a chemická odolnosť filmu • aplikovateľnosť airless, HVLP, štetec, valček • možnosť hrubovrstvých nástrekov • rýchle zasychanie

### Parametre výrobku:

<b>Sušina</b>	70 % hm. 49 % obj.	farba zmes
<b>Hustota</b>	1,4 g.cm <sup>-3</sup>	farba
<b>Výdatnosť</b>	9 m <sup>2</sup> /kg	40 μm DFT
<b>Zasychanie</b>	30 min 4 hod 1 - 4 hod	proti prachu (23 °C, 40 μm DFT) zaschnuté (23 °C, 40 μm DFT) prelakovateľné (23 °C, 40 μm DFT). Pri rôznych klimatických podmienkach sa môžu rýchlosti schnutia líšiť. Vplyv na dobu prelakovateľnosti má aj typ následného náteru a spôsob jeho aplikácie. Pre viac informácií kontaktujte výrobcu.
<b>Priľnavosť</b>	st. 0 - 1	oceľ
<b>VOC</b>	435 g/l (0,325 kg/kg)	zmes
<b>TOC</b>	360 g/l (0,270 kg/kg)	zmes
<b>VOC aplikačné</b>	<490 g/l	max. VOC by v aplikáčnom stave (10 % hm. riedidla, tužidlo)
<b>Vzhľad</b>	-	homogénna pigmentovaná tixotropná kvapalina
<b>Odtiene</b>	-	PR 0100 (biely)

### Aplikácia:

<b>Tužidlo</b>	HARDENER EPOXY - S 1500 (Hodepox – TR 00)
<b>Riedidlo</b>	THINNER EPOXY - S 0500 (Hodepox – R 00)
<b>Životnosť zmesi</b>	min. 8 hod t <25 °C
<b>Pomer tuženia</b>	8 : 1 hm. farba : tužidlo
<b>Indukčná doba</b>	10 min. -
<b>Riedenie</b>	0 až 5 % hm. airless 0 až 10 % hm. vzduchové striekanie 0 až 5 % hm. natieranie štetcom
<b>Príprava podkladu</b>	STN EN ISO 8504, príp. podľa ďalších špecifických požiadavok na PÚ
<b>Teplota</b>	min. 5 °C podklad a okolité prostredie min. +3 °C odstup od teploty rosného bodu
<b>Záručná doba</b>	- 24 mesiacov od dátumu výroby

- Stuzenú zmes nie je vhodné nechávať na priamom slnku alebo pri iných zdrojoch tepla, výrazne sa tým skraca jej životnosť. Bližšie aplikčné inštrukcie a odporúčania poskytnie výrobca.

- Rýchlosť zasychania (vyzrievania) výrazne ovplyvňuje teplota. Pri nepriaznivých podmienkach je potrebné úmerne prispôsobiť dobu prelakovania.
- Odporúčaná hrúbka vrstvy v jednom aplikačnom kroku je 60 - 80  $\mu\text{m}$  DFT.
- Bližšie aplikačné inštrukcie a odporúčania poskytnie výrobca.
- Kombinuje sa s vrchnou farbou PROHET radu EPOXY alebo PUR. Pri požiadavke na farebnú stálosť a pri UV expozícii sa ako vrchná vrstva volí výrobok PUR (vrátane tužidla na báze alifatického izokyanátu).