

## PRIMER PUR - S 2760

Farba základná protikorózna 1K PUR, s obsahom práškového zinku

Rozpúšťadlová polyuretánová základná farba, jedno-komponentná (1K), pre ťažké korózne prostredia. Druhý reakčný komponent tvorí vzdušná vlhkosť, čím vzniká veľmi stabilný a odolný film. Kombinuje sa s vhodnou podkladovou a vrchnou farbou PROHET radu PUR, EPOXY, príp. podľa odporúčania výrobcu. Aplikuje sa na oceľ, liatinu, zinok, hliník, nehrdzavejúcu oceľ a pod.

### Charakteristika:

Výrobok je určený na priemyselné použitie s charakterom vysokej koróznej záťaže. Výrazné protikorózne vlastnosti. Typickým použitím sú základné nátery oceľových konštrukcií (energetika, chem. priemysel), poľnohospodárskej a dopravnej techniky (stroje, automobily, lode), technologické a obytné kontajnery, nádrže, stavebné oceľové prvky a pod. Farba vyzrieva chemickou reakciou so vzdušnou vlhkosťou.

Farba môže slúžiť tiež vo funkcii zjednocujúceho univerzálneho podkladu na starých náterových systémoch, kde dobre zakotví, nenaruša pôvodný podklad a je následne pretierateľná širokou škálou výrobkov.

exteriér • vhodný pre korózne prostredie C2, C3, C4, C5 • teplotná odolnosť -50 °C až krátkodobo +240 °C (suchého tepla) • vysoká húževnatosť a chemická odolnosť filmu • aplikovateľnosť airless, HVLP, štetec, valček • možnosť hrubovrstvých nástrekov • rýchle zasychanie • obsahuje zinkový pigment

### Parametre výrobu:

<b>Sušina</b>	76 % hm. 59 % obj.	-
<b>Hustota</b>	1,6 – 1,25 g.cm <sup>-3</sup>	-
<b>Výdatnosť</b>	8,5 m <sup>2</sup> /kg	40 µm DFT
<b>Zasychanie</b>	1 hod 4 hod 2 - 4 hod	proti prachu (23 °C, 40 µm DFT) zaschnuté (23 °C, 40 µm DFT) prelakovateľné (Pri rôznych klimatických podmienkach sa môžu rýchlosti schnutia líšiť. Vplyv na dobu prelakovateľnosti má aj typ následného náteru a spôsob jeho aplikácie. Pre viac informácií kontaktujte výrobcu.)
<b>Príľnavosť</b>	st. 0 - 1	oceľ
<b>VOC</b>	390 g/l (0,240 kg/kg)	-
<b>TOC</b>	265 g/l (0,165 kg/kg)	-
<b>VOC aplikačné</b>	<470 g/l	max. VOC farby v aplikačnom stave (10 % hm. riedidla)
<b>Vzhľad</b>	-	homogénna pigmentovaná tixotropná kvapalina
<b>Odtiene</b>	-	0820 (staroružová), PR 0910 (tmavosivá)

### Aplikácia:

<b>Riedidlo</b>	THINNER PUR - S 0700	-
<b>Riedenie</b>	0 až 8 % hm. 3 až 10 % hm. 0 až 8 % hm.	airless vzduchové striekanie natieranie štetcom
<b>Príprava podkladu</b>	STN EN ISO 8504, príp. podľa ďalších špecifických požiadavok na PÚ	
<b>Teplota</b>	min. 5 °C min. +3 °C	podklad a okolité prostredie odstup od teploty rosného bodu
<b>Záručná doba</b>	-	12 mesiacov od dátumu výroby

- Rýchlosť zasychania (vzrievania) výrazne ovplyvňuje relatívna vlhkosť vzduchu a teplota. V príliš suchom prostredí (RH pod 30%) vyzrieva veľmi pomaly.
- Odporúčaná hrúbka vrstvy v jednom aplikačnom kroku je 60 - 100 µm DFT.
- Neodporúča sa nanášať vyššiu hrúbku ako 120 µm DFT naraz.

Údaje obsiahnuté v tomto dokumente vychádzajú z príslušnej podnikovej normy, z aktuálnych znalostí a skúseností. Parametre výrobu sú uvádzané prevažne formou priemerných hodnôt. Skutočné hodnoty parametrov daného výrobku a ich povolené rozpätia sú súčasťou príslušného atestu kvality. Výrobca nepreberá zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku a za postupy spracovania, ktoré sú mimo jeho vplyvu a kontroly. Výrobca si vyhradzuje práva na prípadnú zmenu či doplnenie údajov, preto nie sú odberatelia a spracovatelia zbavení povinnosti overiť si ich aktuálnosť.

- Bližšie aplikačné inštrukcie a odporúčania poskytne výrobca.
- Veľmi chemicky odolné spojivo v kombinácii so zinkovým plnivom vytvára silný bariérový efekt voči poveternostným vplyvom.
- Kombinuje sa s vrchnou farbou PROHET radu EPOXY alebo PUR. Pri požiadavke na farebnú stálosť a pri UV expozícii sa ako vrchná vrstva volí výrobok PUR (vrátane tužidla na báze alifatického izokyanátu).
- V priebehu prác a pri skladovaní chráňte obsah plechovky pred vzdušnou vlhkosťou a vlhkosťou pochádzajúcou z neoriginálnych riedidiel. Vlhkosť spôsobuje polymerizáciu farby. Nespotrebované množstvo farby hermeticky uzavrite.