

# CLEAR PUR - S 6710 / HG

## Lak vysoko lesklý 2K PUR

Rozpúšťadlový polyuretánový vysoko lesklý lak, dvoj-komponentný (2K). Kombinuje sa s vhodným náterovým systémom alebo sa nanáša ako dekorácia priamo na kovový povrch (Zn, Al, Cu, a pod.). Spracováva sa výhradne v zmesi s tužidlom HARDENER PUR - S 1700.

### Charakteristika:

Výrobok je určený pre veľmi kvalitnú povrchovú úpravu v priemyselnej oblasti príp. v oblasti car-refinishingu. Vhodný pri strednej až vyššej mechanickej záťaži s charakterom chemického zaťaženia. Použitie nachádza v strojárstve, v stavebníctve, v dopravnej technike, ako ochranný a dekoratívny film.

interiér - exteriér • vhodný pre korózne prostredie C2, C3, C4, C5 • teplotná odolnosť 120 °C – 150 °C • aplikovateľnosť vzduchovým striekaním, (alternatívne štetec, valček) • možnosť chemického namáhania (oleje, rezné kvapaliny, palivá, čistiace prostriedky) • zvýšená mechanická odolnosť a oteruvzdornosťou filmu • zvýšená UV ochrana • veľmi rýchle zretie filmu

### Parametre výrobku:

<b>Sušina</b>	60 % hm. 60 % obj.	farba	zmes
<b>Hustota</b>	1,0 ±0,1 g.cm <sup>-3</sup>	lak	
<b>Výdatnosť</b>	14 m <sup>2</sup> /kg	40 μm DFT	
<b>Zasychanie</b>	1 hod 10 hod	proti prachu (23 °C, 40 μm DFT)	zaschnuté (23 °C, 40 μm DFT)
<b>Priľnavosť</b>	st. 0-1	oceľ	
<b>Lesk</b>	>90 GU	vysoký lesk /60°	
<b>VOC</b>	360 g/l (0,355 kg/kg)	zmes	
<b>TOC</b>	250 g/l (0,245 kg/kg)	zmes	
<b>VOC aplikačné</b>	<840 g/l	max. VOC laku v aplikáčnom stave	
<b>Vzhľad</b>	-	homogénna číra viskózna kvapalina	

Protišmykové vlastnosti, statický<sup>s</sup> a dynamický<sup>d</sup> súčiniteľ šmykového trenia (podľa STN 74 4507, namerané stredné hodnoty celého skúšobného súboru, podklad hladká cementovláknitá doska, bez posypu)

za sucha ≥1,29 μs ; ≥1,24 μd  
za mokra ≥1,06 μs ; ≥0,49 μd

Kritérium protišmykovosti podláh v bytových a pobytových miestnostiach v zmysle STN 74 4505, čl. 4.17.

za sucha - spĺňa  
za mokra – spĺňa

Kritérium protišmykovosti podláh v častiach stavieb používaných verejnosťou vrátane pasáží a krytých priechodov v zmysle STN 74 4505, čl. 4.17.

za sucha - spĺňa  
za mokra – bez posypu nespĺňa

### Aplikácia:

<b>Tužidlo</b>	HARDENER PUR - S 1700	
<b>Riedidlo</b>	THINNER PUR - S 0710 (0720)	
<b>Životnosť zmesi</b>	min. 1 hod	t <25 °C
<b>Pomer tuženia</b>	2.5 : 1 hm.	lak : tužidlo
<b>Riedenie</b>	10 až 40 % hm.	vzduchové striekanie
<b>Príprava podkladu</b>	STN EN ISO 8504, príp. podľa ďalších špecifických požiadavok na PÚ	podklad a okolité prostredie
<b>Teplota</b>	min. +5 °C min. +3 °C	odstup od teploty rosného bodu
<b>Záručná doba</b>	-	24 mesiacov od dátumu výroby

Údaje obsiahnuté v tomto dokumente vychádzajú z príslušnej podnikovej normy, z aktuálnych znalostí a skúseností. Parametre výrobku sú uvádzané prevažne formou priemerných hodnôt. Skutočné hodnoty parametrov daného výrobku a ich povolené rozpätia sú súčasťou príslušného atestu kvality. Výrobca nepreberá zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku a za postupy spracovania, ktoré sú mimo jeho vplyvu a kontroly. Výrobca si vyhradzuje práva na prípadnú zmenu či doplnenie údajov, preto nie sú odberatelia a spracovatelia zbavení povinnosti overiť si ich aktuálnosť.

- Stuzenú zmes nie je vhodné nechávať na priamom slnku alebo pri iných zdrojoch tepla, výrazne sa tým skracuje jej životnosť. Bližšie aplikačné inštrukcie a odporúčania poskytnie výrobca.
- Vhodnosť konkrétneho typu podkladu je potrebné overiť z hľadiska adhézie. Viac informácií poskytnie výrobca.
- Pre ťažšie korózne prostredie sa uvažuje ako súčasť náterového systému. Viac informácií poskytnie výrobca.
- Možnými základnými, podkladovými a vrchnými vrstvami sú výrobky PROHET radu PUR alebo EPOXY. Viac informácií poskytnie výrobca.