

TOP PUR - S 4710 / HG

Email lesklý 2K PUR

Rozpúšťadlový polyuretánový vysoko lesklý email, dvoj-komponentný (2K). Kombinuje sa s vhodnou základnou alebo podkladovou farbou. Spracováva sa výhradne v zmesi s tužidlom HARDENER PUR - S 1700 (Hodopur - TR 00). Vytvára vysoko akostný a odolný film s mnohoročnou životnosťou.

Charakteristika:

Výrobok je určený do oblastí širokej škály priemyselných aplikácií s charakterom car-refinishingu. Vhodný na strednú až vyššiu mechanickú záťaž s chemickým zaťažením (oleje, palivá, čistiace prostriedky, apod.). Typickým použitím sú dizajnové povrchy strojov, dopravná a stavebná technika, industriálny nábytok, skladové systémy, atď.

interiér - exteriér • vhodný pre korózne prostredie C2, C3, C4, C5 • teplotná odolnosť 120 °C – 150 °C • aplikovateľnosť HVLP, štetec, valček
• dokonale hladký a vysoko lesklý film • vysoká mechanická odolnosť a oteruvzdornosť filmu • vhodný na nátery potravinárskych strojov

Parametre výrobku:

Sušina	74 % hm. 65 % obj.	farba zmes
Hustota	1,25 g.cm ⁻³	farba
Výdatnosť	13 m ² /kg	40 µm DFT
Zasychanie	1,5 hod 24 hod 12 hod	proti prachu (23 °C, 40 µm DFT) zaschnuté (23 °C, 40 µm DFT) prelakovateľné (23 °C, 40 µm DFT). V závislosti na klimatických podmienkach.
Priľnavosť	st. 0	oceľ
Lesk	>90 GU	vysoký lesk /60°
VOC	305 g/l (0,245 kg/kg)	zmes
TOC	200 g/l (0,165 kg/kg)	zmes
VOC aplikačné	460 g/l	max. VOC farby v aplikačnom stave (25 % hm. riedidla, tužidlo)
Vzhľad	-	homogénna pigmentovaná stredne viskózná kvapalina
Odtiene	-	RAL, vzor

Aplikácia:

Tužidlo	HARDENER PUR - S 1700	
Riedidlo	THINNER 2K PUR - S 0710 (0720)	
Životnosť zmesi	min. 8 hod	t <25 °C
Pomer tuženia	4 : 1 hm.	farba : tužidlo
Riedenie	10 až 25 % hm.	vzduchové striekanie
Príprava podkladu	STN EN ISO 8504, príp. podľa ďalších špecifických požiadavok na PÚ	
Teplota	min. 5 °C min. +3 °C	podklad a okolité prostredie odstup od teploty rosného bodu
Záručná doba	-	24 mesiacov od dátumu výroby

- Stuzenú zmes nie je vhodné nechávať na priamom slnku alebo pri iných zdrojoch tepla, výrazne sa tým skracuje jej životnosť. Bližšie aplikačné inštrukcie a odporúčania poskytnie výrobca.
- Email sa kombinuje spravidla so základnými farbami PROHET radu PUR alebo EPOXY.
- Pokiaľ to vyžaduje stav podkladu, odporúča sa najskôr pretmelovanie PES tmelmi. Viac informácií poskytnie výrobca.
- Pre ťažšie korózne prostredie je potrebné vhodne navrhnuť celý náterový systém. Viac informácií poskytnie výrobca.