

DTM HS EPOXY - S 5520 / SG

Farba vysokosušinová jednovrstvová 2K EPOXY

Rozpúšťadlová vysokosušinová epoxidová pololesklá až lesklá farba na kov, dvoj-komponentná (2K). Kombinuje sa s vhodnou základnou farbou PROHET radu PUR alebo radu EPOXY, prípadne sa nanáša priamo na kovový povrch (oceľ, liatina, zinok, hliník). Alternatívne je možné farbu použiť na nátery zvislých aj vodorovných betónových povrchov (bez deklarácie pre ochranu a obnovu celistvosti betónových konštrukcií v zmysle STN EN 1504-2), vápenno-cementových omietok, OSB a MDF dosiek a pod. Spracováva sa výhradne v zmesi s tužidlom HARDENER EPOXY - S 1520.

Charakteristika:

Výrobok je určený na všeobecné priemyselné použitie. Je vhodný na strednú mechanickú záťaž a chemické zaťaženie. Veľmi dobre odoláva vlhkosti, kyseline sírovej, organickým rozpúšťadlami, zriedeným alkoholom. Typickým použitím sú povrchy strojov, stavebnej a manipulačnej techniky, oceľových konštrukcií, armatúr a všade tam, kde je obmedzená intenzívna expozícia UV žiareniu. V prípade betónových a vápenno-cementových povrchov zlepšuje ich dekoratívne a ochranné vlastnosti, umožňuje ľahkú umývateľnosť a údržbu. Vytvára celistvý a nepriepustný náterový film. Výrobok nie je určený na ochranu a obnovu celistvosti betónových konštrukcií v zmysle STN EN 1504-2.

interiér - exteriér • vhodný pre korózne prostredie C2, C3, C4, C5 • obsahuje fosforečnan zinočnatý • teplotná odolnosť 120°C – 150°C
 • aplikovateľnosť airless, HVLP, štetec, alternatívne valček • možnosť hrubovrstvých nástrekov • mechanická odolnosť a oteruvzdornosť filmu
 • zvýšená tolerancia k čistote povrchu • nízke emisie VOC

Parametre výrobu:

| | | |
|----------------------|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Sušina | 80 % hm. 70 % obj. | farba zmes |
| Hustota | 1,5 g.cm ⁻³ | farba |
| Výdatnosť | 12 m ² /kg | 40 μm DFT |
| Zasychanie | 2 hod 5 hod 4 hod | proti prachu (23°C, 40 μm DFT) zaschnuté (23°C, 40 μm DFT) prelakovateľné (23°C, 40 μm DFT). Pri rôznych klimatických podmienkach sa môžu rýchlosti schnutia líšiť. |
| Priľnavosť | st. 0 | oceľ |
| Lesk | 45 – 60 GU | /60°, s výnimkou metalických odtieňov |
| VOC | 245 g/l (0,170 kg/kg) | zmes |
| TOC | 190 g/l (0,135 kg/kg) | zmes |
| VOC aplikačné | <500 g/l | max. VOC farby v aplikačnom stave (20% hm. riedidla, tužidlo) |
| Vzhľad | - | homogénna pigmentovaná tixotropná kvapalina |
| Odtiene | - | RAL, vzor |

Protisklzové vlastnosti, statický^s a dynamický^d súčiniteľ šmykového trenia (podľa STN 74 4507, namerané stredné hodnoty celého skúšobného súboru, podklad hladká cemento-vláknitá doska, bez posypu)

za sucha - ≥1,12 μs ; ≥1,10 μd
 za mokra - ≥0,97 μs ; ≥0,44 μd

Kritérium protišmykovosti podláh v bytových a pobytových miestnostiach v zmysle STN 74 4505, čl. 4.17

za sucha - spĺňa
 za mokra - spĺňa

Kritérium protišmykovosti podláh v častiach stavieb užívaných verejnosťou vrátane pasáží a krytých priechodov v zmysle STN 74 4505, čl. 4.17

za sucha - spĺňa
 za mokra - bez posypu nespĺňa

Aplikácia:

| | | |
|--------------------------|--------------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| Tužidlo | HARDENER EPOXY - S 1520 | |
| Riedidlo | THINNER EPOXY - S 0500 | |
| Životnosť zmesi | min. 5 hod | t<25°C |
| Pomer tuženia | 7 : 1 hm. | farba : tužidlo |
| | 4.7: 1 obj. | farba : tužidlo |
| Indukčná doba | 10 min. | - |
| Riedenie | 0 až 5 % hm. | airless |
| | 0 až 10 % hm. | natieranie štetcom |
| Príprava podkladu | STN EN ISO 8504, príp. podľa ďalších špecifických požiadavok na PÚ | |
| Teplota | min. 5°C | podklad a okolité prostredie |
| | min. +3°C | odstup od teploty rosného bodu |
| Záručná doba | - | 24 mesiacov od dátumu výroby |

- Stuzenú zmes nie je vhodné nechávať na priamom slnku alebo pri iných zdrojoch tepla, výrazne sa tým skraca jej životnosť. Bližšie aplikačné inštrukcie a odporúčania poskytne výrobca.
- Rýchlosť zasychania (vyzrievania) výrazne ovplyvňuje teplota. Pri nepriaznivých podmienkach je potrebné úmerne prispôbiť dobu prelakovania.
- Odporúčaná hrúbka vrstvy v jednom aplikačnom kroku je 60 - 120 µm DFT.
- Pri zvýšenej UV expozícii dochádza ku kriedovaniu náteru, tzn. aj strate lesku.
- Pri požiadavke na farebnú stálosť a pri UV expozícii sa ako vrchná vrstva volí výrobok PROHET PUR (vrátane tužidla na báze alifatického izokyanátu).
- Pre ťažšie korózne prostredie sa uvažuje kombinácia so základnou a príp. podkladovou farbou. Viac informácií poskytne výrobca.
- Pri poréznych podkladoch (betón, omietkoviny, drevovláknité dosky) sa odporúča vopred vykonať ošetrovanie vhodným penetračným náterom (napr. PROHET FILLER HS EPOXY-S 3510), viac informácií poskytne výrobca.
- Podklad musí byť suchý, vyzretý, zbavený nesúdržných vrstiev, výkvetov solí a nečistôt. Pozor, náter bráni prestupu vodných pár, zamedzte presakovaniu vlhkosti do podkladu. Viac informácií poskytne výrobca.
- Pri aplikácii valčekom sa odporúča vopred odskúšať vhodnosť tejto metódy nanášania pri konkrétnej aplikácii (dosiahnutie malej hrúbky filmu, zvýšená penivosť).