

PRIMER PUR - S 2710

Farba základná protikorózna 2K PUR

Rozpúšťadlová polyuretánová rýchloschnúca základná farba, dvoj-komponentná (2K). Kombinuje sa s vhodnou vrchnou farbou PROHET radu PUR, EPOXY, príp. podľa odporúčania výrobcu. Použitie priamo na oceľový, liatinový, zinkovaný, hliníkový a i. povrch.

Charakteristika:

Výrobok je určený na všeobecné priemyselné použitie pri strednej mechanickej a chemickej záťaži. Vhodný na stredné až vysoké korózne zaťaženie. Výrazné protikorózne vlastnosti. Typickým použitím sú základné nátery oceľových konštrukcií, poľnohospodárskej a dopravnej techniky (stroje, automobily, lode), technologických a obytných kontajnerov, stavebných oceľových prvkov a pod.

interiér - exteriér • vhodný pre korózne prostredie C2, C3, C4, C5 • teplotná odolnosť 120 °C – 150 °C • vysoká húževnatosť a chemická odolnosť filmu • aplikovateľnosť airless, HVLP, štetec, valček • možnosť aplikácie „mokré do mokrého“ • veľmi rýchle zasychanie • možnosť brúsenia

Parametre výrobku:

Sušina	72 % hm. 56 % obj.	farba zmes
Hustota	1,48 g.cm ⁻³	farba
Výdatnosť	10 m ² /kg	40 μm DFT
Zasychanie	25 min 4 hod 1 hod	proti prachu (23 °C, 40 μm DFT) zaschnuté (23 °C, 40 μm DFT) prelakovateľné (23 °C, 40 μm DFT). Pri rôznych klimatických podmienkach sa môžu rýchlosti schnutia líšiť.
Priľnavosť	st. 0 - 1	ocel'
VOC	390 g/l (0,265 kg/kg)	zmes
TOC	270 g/l (0,185 kg/kg)	zmes
VOC aplikačné	<490 g/l	max. VOC farby v aplikačnom stave (15 % hm. riedidla, tužidlo)
Vzhľad	-	homogénna pigmentovaná ľahko tixotropná kvapalina
Odtiene	-	interná vzorkovnica odtieňov

Aplikácia:

Tužidlo	HARDENER PUR - S 1700	
Riedidlo	THINNER PUR - S 0710 (0720)	
Životnosť zmesi	min. 2 hod	t <25 °C
Pomer tuženia	12 : 1 hm.	farba : tužidlo
Riedenie	0 až 10 % hm. 5 až 15 % hm. 0 až 10 % hm.	airless vzduchové striekanie natieranie štetcom
Príprava podkladu	STN EN ISO 8504, príp. podľa ďalších špecifických požiadavok na PÚ	
Teplota	min. 5 °C min. +3 °C	podklad a okolité prostredie odstup od teploty rosného bodu
Záručná doba	-	24 mesiacov od dátumu výroby

- Stuzenú zmes nie je vhodné nechávať na priamom slnku alebo pri iných zdrojoch tepla, výrazne sa tým skraca jej životnosť. Bližšie aplikačné inštrukcie a odporúčania poskytne výrobca.
- Rýchlosť zasychania (vyzrievania) výrazne ovplyvňuje teplota.
- Odporúčaná hrúbka vrstvy v jednom aplikačnom kroku je 50 - 80 μm DFT.
- Farba je vhodná na prebrúsenie za sucha po 4 – 6 hod.
- Kombinuje sa s vrchnou farbou PROHET radu EPOXY alebo PUR. Pri požiadavke na farebnú stálosť a pri UV expozícii sa ako vrchná vrstva volí výrobok PUR (vrátane tužidla na báze alifatického izokyanátu).
- Bližšie aplikačné inštrukcie a odporúčania poskytne výrobca.