

FILLER PUR - S 3700

Základný striekací tmel protikorózný 2K PUR

Rozpúšťadlová polyuretánová rýchlo vytvrdzujúca a brúsiteľná základná farba, dvoj-komponentná (2K). Kombinuje sa s vhodnou vrchnou farbou PROHET radu EPOXY alebo PUR, príp. podľa odporúčania výrobcu. Použitie priamo na oceľový, liatinový, zinkovaný, hliníkový a i. povrch.

Charakteristika:

Výrobok je určený na všeobecné priemyselné použitie na strednú mechanickú a chemickú záťaž. Vhodný pre stredné až vysoké korózne zaťaženie. Výrazné protikorózne vlastnosti. Typickým použitím sú základné nátery oceľových konštrukcií, poľnohospodárskej a dopravnej techniky (stroje, automobily, lode), technologických a obytných kontajnerov, stavebných oceľových prvkov a pod. Hlavnou prednosťou farby je výborná brúsiteľnosť a krátka doba schnutia.

interiér - exteriér • vhodný pre korózne prostredie C2, C3, C4, C5 • teplotná odolnosť 120 °C – 150 °C • vysoká húževnatosť a chemická odolnosť filmu • obsahuje fosforečnan zinočnatý • aplikovateľnosť airless, HVLP • extrémna nanášavosť • vysoká bariérová ochrana • veľmi rýchle zasychanie

Parametre výrobku:

Sušina	69 % hm. 46 % obj.	farba zmes
Hustota	1,48 g.cm ⁻³	farba
Výdatnosť	8 m ² /kg	40 μm DFT
Zasychanie	15 min 1 hod 1 hod	proti prachu (23 °C, 40 μm DFT) zaschnuté (23 °C, 40 μm DFT) prelakovateľné (23 °C, 40 μm DFT). Pri rôznych klimatických podmienkach sa môžu rýchlosti schnutia líšiť. Dobu prelakovateľnosti má aj typ následného náteru a spôsob jeho aplikácie. Pre viac informácií kontaktujte výrobcu.
Priľnavosť	st. 0 - 1	oceľ
VOC	475 g/l (0,320 kg/kg)	zmes
TOC	325 g/l (0,220 kg/kg)	zmes
VOC aplikačné	<500 g/l	max. VOC farby v aplikačnom stave (5 % hm. riedidla, tužidlo)
Vzhľad	-	homogénna pigmentovaná vysoko tixotropná kvapalina
Odtiene	-	PR 0100 (biely)

Aplikácia:

Tužidlo	HARDENER PUR - S 1770	
Riedidlo	THINNER PUR - S 0710	
Životnosť zmesi	min. 3 hod	t <25 °C
Pomer tuženia	8 : 1 hm.	farba : tužidlo
Riedenie	0 až 5 % hm.	airless
Príprava podkladu	STN EN ISO 8504, príp. podľa ďalších špecifických požiadavok na PÚ	
Teplota	min. 5 °C min. +3 °C	podklad a okolité prostredie odstup od teploty rosného bodu
Záručná doba	-	24 mesiacov od dátumu výroby

- Stuzenú zmes nenechajte na priamom slnku alebo pri iných zdrojoch tepla, výrazne sa tým skrakuje jej životnosť.
- Odporúčaná hrúbka vrstvy v jednom aplikačnom kroku je 80 - 160 μm DFT.
- Po 2 až 4 hodinách po aplikácii je možné vyzretý film brúsiť ručným alebo strojovým spôsobom. Podľa požiadavky na kvalitu povrchovej úpravy sa volí drsnosť brusiva a počet nanášaných vrstiev. Pred aplikáciou ďalšej vrstvy je potrebné povrch zbaviť prachu a zvyškov brusiva.

Údaje obsiahnuté v tomto dokumente vychádzajú z príslušnej podnikovej normy, z aktuálnych znalostí a skúseností. Parametre výrobku sú uvádzané prevažne formou priemerných hodnôt. Skutočné hodnoty parametrov daného výrobku a ich povolené rozpätia sú súčasťou príslušného atestu kvality. Výrobca nepreberá zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku a za postupy spracovania, ktoré sú mimo jeho vplyvu a kontroly. Výrobca si vyhradzuje práva na prípadnú zmenu či doplnenie údajov, preto nie sú odberatelia a spracovatelia zbavení povinnosti overiť si ich aktuálnosť.

- Kombinuje sa s podkladovou a vrchnou príp. iba s vrchnou farbou PROHET radu EPOXY alebo PUR. Pri požiadavke na farebnú stálosť a pri UV expozícii sa ako vrchná vrstva volí výrobok PUR (vr. alifatického izokyanátu).
- Bližšie aplikačné inštrukcie a odporúčania poskytne výrobca.