

RUST CONVERTER - W 6100

Stabilizátor korózie, adhézny mostík

Stabilizátor korózie (resp. konvertor hrdze) je vodou riediteľná zmes účinných a filmotvorných látok, ktoré chemicky modifikujú korózne produkty za vzniku menej rozpustných komplexov a vytvárajú nad nimi ochrannú vrstvu. Týmto spôsobom účinne bráni postupu a rozvoju korózie.

Výrobok je možné tiež chápať ako alternatívu k mechanickým spôsobom predúpravy, kedy ošetrovaný povrch nemožno z určitého dôvodu mechanicky čistiť.

Veľmi výhodná je následná kombinácia konvertoru hrdze s vrchnou farbou (odporúčané PROHET DTM PUR), ktorá synergicky zvýši životnosť celého systému.

Charakteristika:

Výrobok je unikátny vďaka špecifickým vlastnostiam:

- chemicky modifikuje hrdzu za vzniku stabilnejších komplexov (čierno sfarbených)
- veľmi nízke emisie VOC
- vynikajúca adhézia k oceli a zinku
- nízka nasiakavosť filmu a odolnosť voči soľam
- vysoká penetračná schopnosť
- dekoratívne funkcie pri renováciách starých kovových predmetov
- vysoká výdatnosť – aplikuje sa v 2 až 3 tenkých vrstvách

interiér - exteriér • vhodný pre korózne prostredie C2, C3, C4 • ekologicky šetrný výrobok • teplotná odolnosť do 90°C • jednoduché spracovanie • aplikovateľnosť štetcom, valčekom, príp. striekaním

Parametre výrobku:

Sušina	54 % hm. 42 % obj.	- -
Hustota	1,25 g.cm ⁻³	-
Výdatnosť	11 m ² /kg	30 μm DFT
Zasychanie	1 hod 24 hod	proti prachu (23°C, 30 μm DFT) prelakovateľné (23°C, 30 μm DFT)
Príľnavosť	st. 0	ocel, zinkovaná oceľ
VOC	<15 g/l	-
TOC	<10 g/l	-
Vzhľad	-	mliečne zafarbená nízkoviskózna kvapalina
Záručná doba	-	12 mesiacov od dátumu výroby

Aplikácia - Konvertor korózie

Riedenie	0 až 5 %	pitnou vodou, v závislosti na spôsobe aplikácie a účele použitia
Metóda nanášania	-	natieranie štetcom
Príprava podkladu	-	odstránenie nesúdržných častíc podkladu a mastnoty
Teplota	min. 15 °C	podkladu a okolitého prostredia

- Cieľom aplikácie je maximálne napenetrovanie podkladu, aby chemická reakcia s koróziou prebiehala v čo možno najväčšom objeme a hĺbke. V tomto prípade a pri podkladoch s vyššou porozitou sa náterová hmota spravidla riedi.
- Prelakovateľnosť samým sebou je možná po zavädnutí predchádzajúcej vrstvy. Následný rozpúšťadlový náter (PUR) je však nutné naniesť až po 24 hod. resp. po celkovom zaschnutí.
- Neaplikujte na rozpálené povrchy alebo za vysokej teploty. Veľmi rýchle zaschnutie skráti dobu reakcie účinných látok s koróznymi produktmi. Odporúčané je pomalé schnutie.

Údaje obsiahnuté v tomto dokumente vychádzajú z príslušnej podnikovej normy, z aktuálnych znalostí a skúseností. Parametre výrobku sú uvádzané prevažne formou priemerných hodnôt. Skutočné hodnoty parametrov daného výrobku a ich povolené rozpätia sú súčasťou príslušného atestu kvality. Výrobca nepreberá zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku a za postupy spracovania, ktoré sú mimo jeho vplyvu a kontroly. Výrobca si vyhradzuje práva na prípadnú zmenu či doplnenie údajov, preto nie sú odberatelia a spracovatelia zbavení povinnosti overiť si ich aktuálnosť.

- Dodržiavajte minimálnu teplotu z hľadiska filmotvornosti.
- Pokiaľ nie je prvý náter po zavádnutí celistvý, aplikáciu zopakujte. Ideálne nanášajte v 2 až 3 vrstvách.
- Samostatne je možné výrobok aplikovať na koróziu zasiahnuté povrchy vo funkcii dekoračného náteru, ktorý vytvára zaujímavú patinu čiernej farby. Neodporúča sa však takýto povrch vystavovať dlhodobej vlhkosti a UV žiareniu. V tomto prípade sa odporúča kombinácia s vrchnou farbou.

Aplikácia - Adhézny mostík

W 6100 vytvára na zinkovanom povrchu veľmi príľnavý film (adhézny mostík) vhodný na ďalšie prelakovanie bežnými typmi farieb, vrátane rozpúšťadlových. Keďže pri tejto aplikácii neprebiehajú chemické reakcie spojené so stabilizáciou korózných produktov, aplikačné časy sú kratšie, viď nižšie.

Riedenie	3 až 10 %	pitnou vodou, v závislosti na požadovanej DFT.
Metóda nanášania	-	vzduchové striekanie (vrát. HVLP), nanášanie valčekom, natieranie štetcom
Príprava podkladu	-	obrúsenie korózných produktov zinku, ofuk prachových nečistôt, odstránenie mastnoty
Teplota	min. 15 °C	podkladu a okolitého prostredia
Prelakovateľnosť		rozpúšťadlovými (PUR, alkyd, akryl) aj vodou riediteľnými systémami
	* pri 20 °C *	min. 1 hod/20 μ DFT
	** s prisušovaním pri 60 °C	10 min/20 μ DFT

Pred prelakovaním adhézneho mostíka rozpúšťadlovými NH (príp. PUR) je nutné dôkladné zaschnutie, bez zvyškov vlhkosti, aby sa predišlo tvorbe defektov vo vrchnom filme a zhoršeniu adhézie následného náteru.

Pozn: *	teplota okolia a podkladu
Pozn: **	prisušovanie pri 60 °C je možné, s pozvoľným nárastom teplôt a aplikácii za izbovej teploty, aby došlo k dostatočnému rozlietaniu filmu. Desať minút prisušovania (60 °C/20 μ DFT) a spätné vytemperovanie na izbovú teplotu je spravidla dostatočné pre možnú aplikáciu následnej vrstvy NS.

V prípade neistoty kontaktujte výrobcu.