

PRIMER HS EPOXY - S 2520

Farba základná protikorózna vysokosušinná 2K epoxy

Rozpúšťadlová vysokosušinná základná epoxidová farba, dvoj-komponentná (2K). Kombinuje sa s vhodnou vrchnou farbou PROHET radu EPOXY, PUR, príp. podľa odporúčania výrobcu. Použitie priamo na oceľový, liatinový, zinkovaný, hliníkový a i. povrch.

Charakteristika:

Výrobok je určený na všeobecné priemyselné použitie pri strednej mechanickej a chemickej záťaži. Vhodný na stredné až vysoké korózne zaťaženie. Výrazné protikorózne vlastnosti. Typickým použitím sú základné nátery oceľových konštrukcií, poľnohospodárskej a dopravnej techniky (stroje, automobily, lode), technologické a obytné kontajnery, stavebné oceľové prvky, energetika a pod.

interiér - exteriér • vhodný pre korózne prostredie C2, C3, C4, C5 • teplotná odolnosť 120 °C – 150 °C • vysoká húževnatosť a chemická odolnosť filmu • aplikovateľnosť airless, HVLP, štetec, valček • možnosť hrubovrstvých nástrekov • nízke emisie VOC

Parametre výrobku:

Sušina	80 % hm. 68 % obj.	farba zmes
Hustota	1,55 g.cm ⁻³	farba
Výdatnosť	11 m ² /kg	40 μm DFT
Zasychanie	30 min 4 hod 1 - 4 hod	proti prachu (23 °C, 40 μm DFT) zaschnuté (23 °C, 40 μm DFT) prelakovateľné (23 °C, 40 μm DFT). Pri rôznych klimatických podmienkach sa môžu rýchlosti schnutia líšiť. Vplyv na dobu prelakovateľnosti má aj typ následného náteru a spôsob jeho aplikácie. Pre viac informácií kontaktujte výrobcu.
Priľnavosť	st. 0	oceľ
VOC	270 g/l (0,180 kg/kg)	zmes
TOC	205 g/l (0,140 kg/kg)	zmes
VOC aplikačné	<400 g/l	max. VOC farby v aplikáčnom stave (15 % hm. riedidla, tužidlo)
Vzhľad	-	homogénna pigmentovaná tixotropná kvapalina
Odtiene	-	0100 (biely), 7032 (pieskovo šedý), 0137 (stredne šedý)

Aplikácia:

Tužidlo	HARDENER EPOXY - S 1520	
Riedidlo	THINNER EPOXY - S 0500	
Životnosť zmesi	min. 3,5 hod	t <25 °C
Pomer tuženia	12 : 1 hm. 7.5 : 1 obj.	farba : tužidlo farba : tužidlo
Indukčná doba	10 min.	-
Riedenie	5 až 15 % hm.	airless, natieranie štetcom
Príprava podkladu	STN EN ISO 8504, príp. podľa ďalších špecifických požiadavok na PÚ	
Teplota	min. 5 °C min. +3 °C	podklad a okolité prostredie odstup od teploty rosného bodu
Záručná doba	-	24 mesiacov od dátumu výroby

- Stuzenú zmes nie je vhodné nechávať na priamom slnku alebo pri iných zdrojoch tepla, výrazne sa tým skraca jej životnosť. Bližšie aplikčné inštrukcie a odporúčania poskytne výrobca.

- Rýchlosť zasychania (vzrievania) výrazne ovplyvňuje teplota. Pri nepriaznivých podmienkach je potrebné úmerne prispôbiť dobu prelakovania.
- Odporúčaná hrúbka vrstvy v jednom aplikačnom kroku je 60 - 100 μm DFT.
- Výrobok je vhodný na dielce nepodliehajúce prílišnému ohybu a pnutiu.
- Bližšie aplikačné inštrukcie a odporúčania poskytnie výrobca.
- Kombinuje sa s vrchnou farbou PROHET radu EPOXY alebo PUR. Pri požiadavke na farebnú stálosť a pri UV expozícii sa ako vrchná vrstva volí výrobok PUR (vrátane tužidla na báze alifatického izokyanátu).