

DTM PUR - S 5720 / SM

Farba jednovrstvová polomatná 2K PUR

Rozpúšťadlová polyuretánová polomatná farba na kov, dvoj-komponentná (2K). Kombinuje sa s vhodnou základnou farbou alebo sa nanáša priamo na kovový povrch (oceľ, liatina, zinok *, hliník*). Spracováva sa výhradne v zmesi s tužidlom HARDENER PUR - S 1700.

Charakteristika:

Výrobok je určený na všeobecné priemyselné použitie. Je vhodný na strednú mechanickú záťaž. Typickým použitím sú povrchy kontajnerov, dopravná a stavebná technika, oceľové konštrukcie a diely všeobecne.

interiér - exteriér • vhodný pre korózne prostredie C2, C3, C4, C5** • obsahuje fosforečnan zinočnatý • teplotná odolnosť 120 °C – 150 °C • rýchle zasychanie / vyzrievanie • aplikovateľnosť airless, HVLP, štetec, valček • možnosť hrubovrstvých nástrekov • zvýšená mechanická odolnosť a oteruvzdornosť filmu

Parametre výrobku:

Sušina	63 % hm. 50 % obj.	farba zmes
Hustota	1,3 g.cm ⁻³	farba
Výdatnosť	9,5 m ² /kg	40 μm DFT, zmes
Zasychanie	15 min 4 hod 2 hod	proti prachu (23 °C, 40 μm DFT) zaschnuté (23 °C, 40 μm DFT) prelakovateľné (23 °C, 40 μm DFT)
Priľnavosť	st. 0 - 1	oceľ
Lesk	15 – 25 GU	polomatný /60°, (okrem RAL 9006, 9007)
VOC	450 g/l (0,360 kg/kg)	zmes
TOC	360 g/l (0,290 kg/kg)	zmes
VOC aplikačné	<495 g/l	max. VOC farby v aplikačnom stave (10 % hm. riedidla, tužidlo)
Vzhľad	-	homogénna pigmentovaná stredne tixotropná kvapalina
Odtiene	-	RAL, vzor

Aplikácia:

Tužidlo	HARDENER PUR - S 1700	
Riedidlo	THINNER PUR - S 0710 (0720)	
Životnosť zmesi	min. 6 hod	t <25 °C
Pomer tuženia	14 : 1 hm.	farba : tužidlo
Riedenie	0 až 5 % hm. 5 až 10 % hm. 0 až 8 % hm. 0 až 10 % hm.	airless vzduchové striekanie HVLP aplikácia štruktúry natieranie štetcom
Príprava podkladu	STN EN ISO 8504, príp. podľa ďalších špecifických požiadavok na PÚ	
Teplota	min. 5 °C min. +3 °C	podklad a okolité prostredie odstup od teploty rosného bodu
Záručná doba	-	24 mesiacov od dátumu výroby

- Stuzenú zmes nie je vhodné nechávať na priamom slnku alebo pri iných zdrojoch tepla, výrazne sa tým skraca jej životnosť. Bližšie aplikačné inštrukcie a odporúčania poskytne výrobca.

* Vhodnosť konkrétneho typu podkladu je potrebné overiť z hľadiska adhézie. Viac informácií poskytne výrobca.

** Pre ťažšie korózne prostredie sa uvažuje ako súčasť náterového systému. Viac informácií poskytne výrobca.